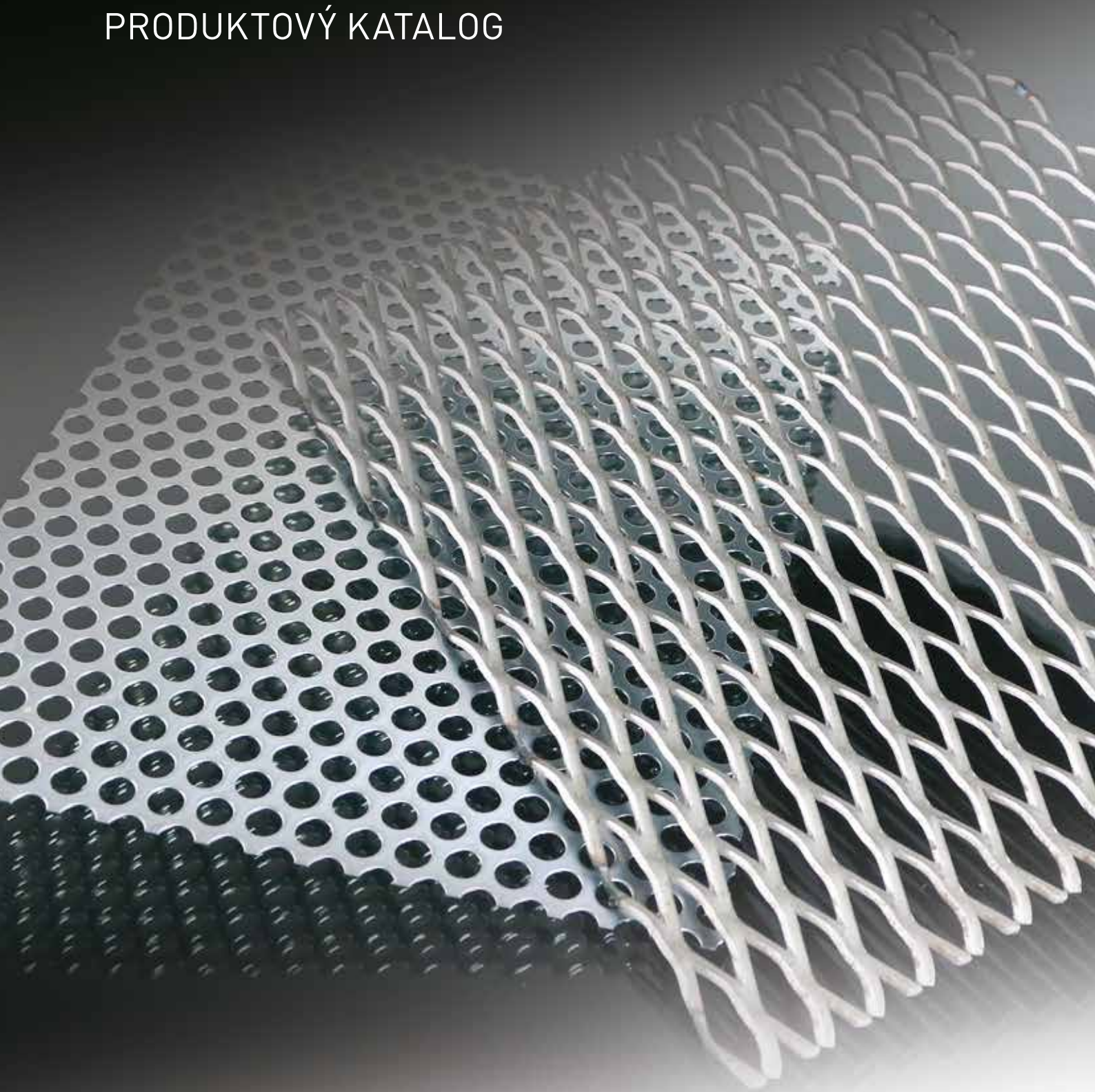


# PERFOROVANÉ MATERIÁLY OCELOVÉ ROŠTY

PRODUKTOVÝ KATALOG



**Sitex** euro<sup>®</sup>

**SCREEN**  
spol. s r.o.  
*servis*

## DĚROVANÉ PLECHY

Vyrábí se z tabulí či svitků plechů, které se na vysokotlakých lisech perforují pomocí příslušných nástrojů. Typ nástroje se volí podle požadovaného způsobu děrování. U plechů o větší tloušťce než 12 mm se otvory obvykle vypalují.

**Rozměry:**

- standardní rozměr 1000 x 2000 mm
- střední formát 1250 x 2500 mm
- max. rozměr 1500 x 3000 mm
- síla plechu 0,4 - 12 mm (u nerez pouze do tloušťky plechu 6 mm)

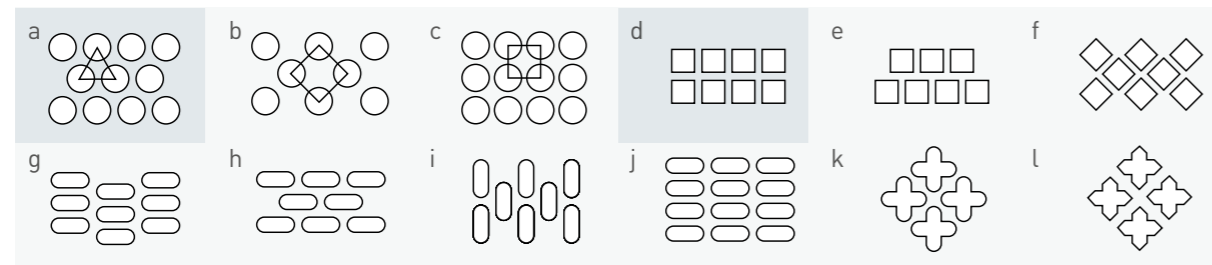
**Použití:**

- třídící plochy
- filtrační koše
- kryty, přepážky, výplně aj.
- architektonické prvky
- zvukové izolace
- ve vzduchotechnice

**Jakost a způsob provedení:**

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11, pozink, hliník
- nerezový plech třídy 17
- na přání zákazníka je možno použít jiných nestandardních materiálů (měď, mosaz aj.)
- u speciálních zakázek je možno provést výrobu dle zadaného výkresu

## PŘEHLED ZPŮSOBŮ DĚROVÁNÍ



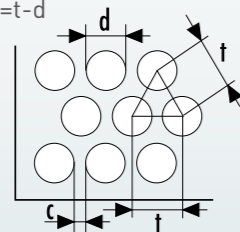
## ZÁKLADNÍ DRUHY DĚROVÁNÍ

**Kruhové otvory přesazené**

- běžně dodávané s 60° přesazením
- normální provedení  $c=t-d$

Výpočet plné plochy  
Fo: [%]

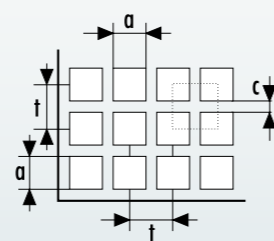
$$Fo = \frac{d^2}{t^2} \cdot 90,7$$

**Čtvercové otvory řadové**

$c=t-a$  [mm]

Výpočet plné plochy  
Fo: [%]

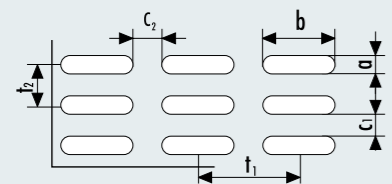
$$Fo = \frac{a^2}{t^2} \cdot 100$$

**Oválné otvory řadové**

$c=t_1-a$  [mm]

Výpočet plné plochy  
Fo: [%]

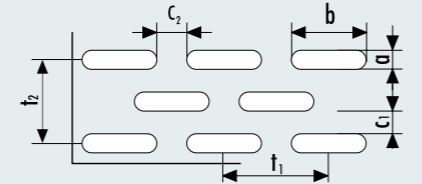
$$Fo = \frac{a \cdot b - 0,215a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$

**Oválné otvory přesazené**

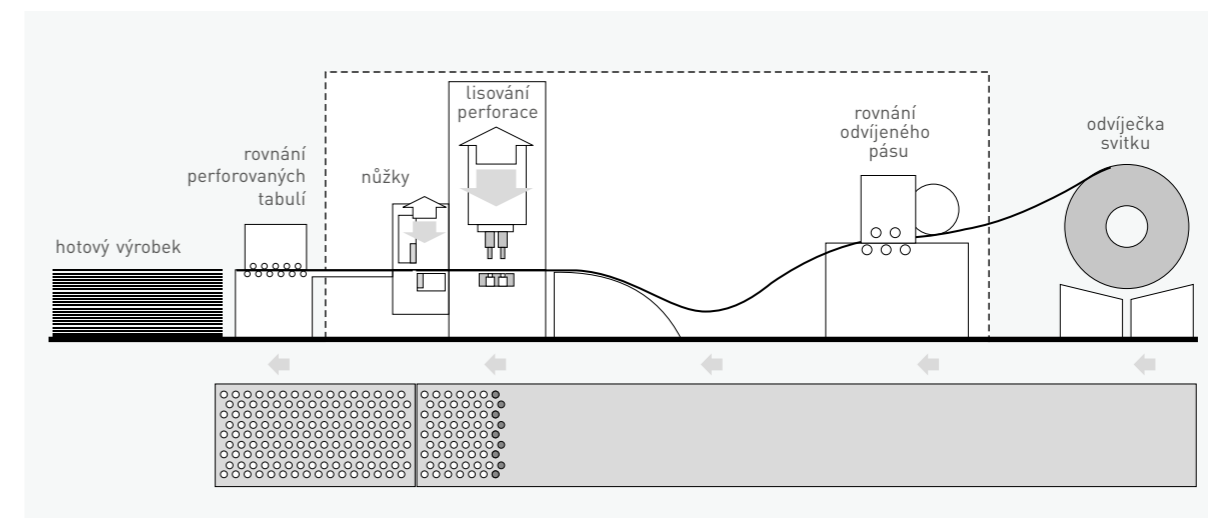
$c=t_1-a$  [mm]

Výpočet plné plochy  
Fo: [%]

$$Fo = \frac{a \cdot b - 0,215a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$



## GRAFICKÉ SCHÉMA VÝROBY DĚROVANÝCH PLECHŮ



## Údaje pro objednávku:

označení	jednotka
druh děrování	a - l
rozměr otvorů	mm
rozteč otvorů	mm
síla plechu	mm
formát plechu	mm
druh materiálu	jakost dle ČSN
množství	ks

**VZOR**

a (Rv)	
3	
5	
1	
1000 x 2000	
11.321	
20 ks	

VÝBĚR TYPŮ  
OVÁLNÉHO DĚROVÁNÍ

Děrování	Otvor [mm]
Lv + Lg	1,00 x 20,00
Lv	1,60 x 20,00
Lv	1,80 x 20,00
Lv	2,00 x 20,00
Lv	2,25 x 20,00
Lv + Lg	3,00 x 20,00
Lv + Lg	4,00 x 20,00
Lv	5,00 x 20,00
Lv + Lg	7,00 x 20,00
Lv	10,00 x 30,00

KRUHOVÉ JEDNORAZNÍKY  
DO SILNÝCH PLECHŮ

		Průměr razníku [mm]					
		25,0	26,0	27,0			
		28,0	30,0	32,0	33,0	35,0	
36,0	38,0	40,0	45,0	48,0	50,0	55,0	
		60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	
		85,0	90,0	93,0			

Rozteč u těchto razníků volíme dle tloušťky materiálu a požadavku zákazníka.

Vysvětlivky:

Lv = oválné přesazené

Lg = oválné řadové

## DĚROVANÉ PLECHY



## DĚROVANÉ PLECHY

## KRUHOVÉ A ČTVERCOVÉ DĚROVÁNÍ DO STANDARDNÍ SÍLY PLECHU

Děrování	Otvor [mm]	Rozteč [mm]	Volná plocha [%]	Síla plechu [mm]									
				0,5	0,7	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0		
Rv	0,50	1,25	15	●									
Rv	0,80	1,60	23	●									
		2,00	15	●		●							
Rv	1,00	2,00	23	●	●	●	●						
Rv	1,25	2,30	27				●						
Rv	1,50	2,60	30		●		●	●					
		2,80	26				●						
		3,00	23				●	●					
Rv	2,00	2,50	58				●						
		3,50	30	●		●	●	●	●				
		4,00	23				●	●	●	●			
		4,00	46				●	●	●	●			
Rv	2,50	4,00	35				●	●	●				
		4,00	51				●	●	●	●			
Rv	3,00	5,00	33	●		●	●	●	●	●			
		5,00	44				●	●	●	●			
Rv	4,00	6,00	40	●		●	●	●	●	●	●		
		6,50	34				●	●	●	●	●		
		7,00	30					●	●	●	●	●	
Rv	5,00	7,00	46				●	●	●	●	●		
		8,00	35				●	●	●	●	●	●	●
Rv	6,00	9,00	40			●	●	●	●	●	●		
Rv	7,00	10,00	44				●	●	●	●	●		
Rv	8,00	11,00	48				●	●	●	●	●	●	
		12,00	40				●	●	●	●	●	●	
Rv	10,00	13,00	54				●	●	●	●	●		
		14,00	46				●	●	●	●	●		
		15,00	40				●	●	●	●	●	●	
		15,00	58				●	●	●	●	●	●	
Rv	12,00	16,00	51				●	●	●	●	●		
		20,00	51				●	●	●	●	●		
		22,00	42				●	●	●	●	●		
Rv	15,00	27,00	50				●	●	●	●	●		
		28,00	46				●	●	●	●	●	●	
Qg	3,00	5,00	36				●	●	●	●			
Qg	5,00	7,00	51			●	●	●	●	●			
		8,00	39				●	●	●	●	●		
Qg	6,00	9,00	44				●	●	●	●			
Qg	8,00	11,00	53			●	●	●	●	●			
		12,00	44				●	●	●	●	●		
Qg	9,00	12,50	52				●	●	●	●			
Qg	10,00	12,00	69				●	●	●	●			
		14,00	51				●	●	●	●	●		
		15,00	44				●	●	●	●	●		
Qg	15,00	20,00	56				●	●	●	●			

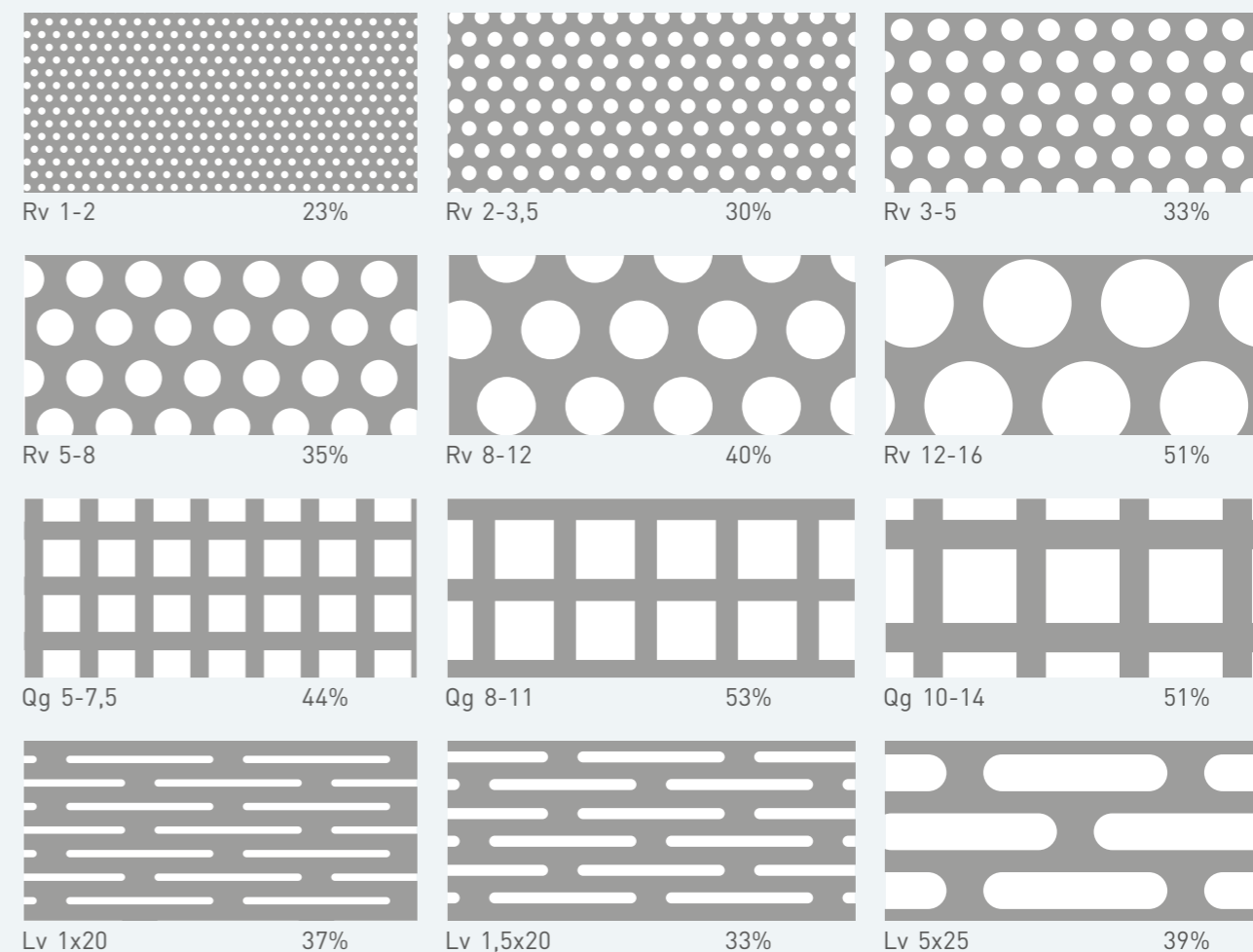
Vysvětlivky:

Rv = kruhové přesazené

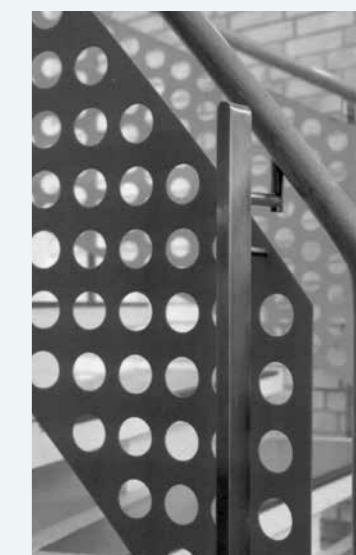
Qg = čtvercové řadové

## DĚROVANÉ PLECHY

## UKÁZKY DĚROVÁNÍ V MĚŘÍTKU 1:1



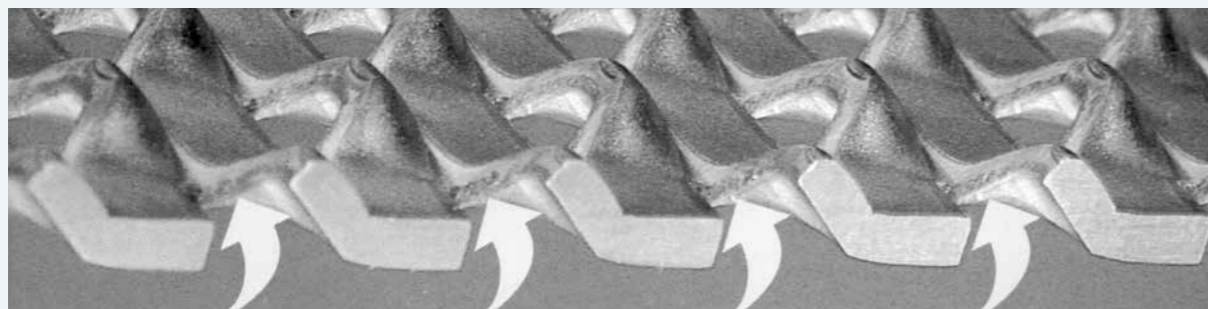
## PŘÍKLADY POUŽITÍ



## DĚROVANÉ PLECHY CONIDUR®

Děrované plechy **CONIDUR®** jsou plechy se speciálním tvarem otvorů. Na rozdíl od běžného kruhového nebo oválného otvoru jsou otvory děrovaných plechů **CONIDUR®** spíše trojúhelníkové až poloeliptické, přičemž ve směru průchodu vykazují šikmé, silně kónické děrování.

Děrované plechy **CONIDUR®** se vyrábí zvláštním postupem. Tato metoda umožňuje nejjemnější děrování, přičemž tloušťka plechu může být násobkem světlosti otvoru.



Děrované plechy **CONIDUR®** vykazují díky vytvrzení za studena velmi dobrou odolnost proti otěru, kterou lze ještě vylepšit příslušnou dodatečnou úpravou.

Na základě těchto vlastností se děrované plechy **CONIDUR®** optimálně hodí pro dělicí procesy i u odíracích prosévaných materiálů. Silně kónické otvory umožňují nízký odpor při průchodu a vysoký výkon.

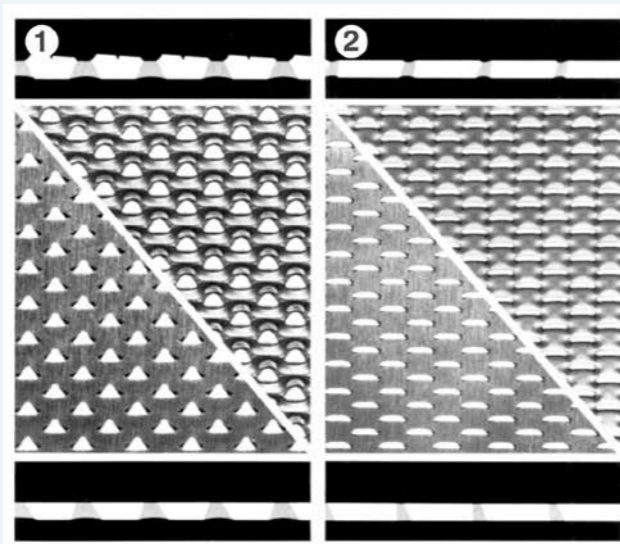
Na děrovaném plechu **CONIDUR®** je možno upravovat suché, vlhké a velmi mokré sypké hmoty téměř jakékoli chemické a fyzikální povahy.

## DRUHY PROVEDENÍ DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

1) jemný děrovaný plech, válcovaný resp. broušený

2) štěrbinový děrovaný plech, válcovaný resp. broušený

Oba druhy provedení se liší tvarem děr. Jemné děrované plechy mají spíše trojúhelníkové až poloeliptické díry. Štěrbínové děrované plechy oproti tomu vykazují podlouhlé otvory, čímž se dosáhne větší světlosti sít než u jemných děrovaných plechů.



## VÝBĚR JEMNÝCH DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Jemné děrované plechy **CONIDUR®** lze vyrábět s různými velikostmi děr a různou světlostí. Rozhodující pro správný výběr jemného děrovaného plechu **CONIDUR®** je v první řadě objemový proud vzduchu (plynu) v m<sup>3</sup>/h vztaženo na pracovní plochu, maximální přípustné děrování, teplota proudícího vzduchu atd.

## MOŽNOSTI VÝROBY JEMNÝCH DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Jemné děrované plechy **CONIDUR®** se vyrábí z:

a) **Materiál:** nelegovaná ocel, měď, mosaz, hliník

Tloušťka plechu [mm]	Jemné děrování CONIDUR® [mm]
0,50	0,10 – 0,50
0,75	0,15 – 1,00
1,00	0,20 – 1,30
1,25	0,30 – 1,50
1,50	0,35 – 2,00
2,00	0,40 – 6,50
3,00 max.	na požádání

Maximální délka 2500 mm

Maximální šířka 650 mm

b) **Materiál:** chromniklová ocel (speciální materiály na požádání)

Tloušťka plechu [mm]	Jemné děrování CONIDUR® [mm]
0,20	0,05 – 0,25
0,25	0,06 – 0,25
0,35	0,06 – 0,35
0,50	0,08 – 0,50
0,75	0,15 – 1,00
1,00	0,20 – 2,00
1,50	0,50 – 4,00
2,00	na požádání
2,50 max.	na požádání

Maximální délky a šířky závisí na tloušťce plechu, děrování, rozteči děr a povrchové úpravě.

## MOŽNOSTI VÝROBY ŠTĚRBINOVÝCH DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

Štěrbínové děrované plechy **CONIDUR®** se vyrábí z:

a) **Materiál:** nelegovaná ocel, měď, mosaz, hliník

Tl. plechu [mm]	Štěrbínové děrování CONIDUR® [mm]
0,50	0,06 x 2,00 – 0,20 x 2,00
	0,08 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,15 x 4,00 – 0,80 x 4,00
0,75	0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,20 x 4,00 – 1,00 x 4,00
1,00	0,25 x 3,00 – 0,60 x 3,00
	0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00
1,25	0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00

Maximální délka 2500 mm

Maximální šířka 650 mm

b) **Materiál:** chromniklová ocel (speciální materiály na požádání)

Tl. plechu [mm]	Štěrbínové děrování CONIDUR® [mm]
0,20 – 0,25	0,05 x 1,00 – 0,15 x 1,00
	0,05 x 2,00 – 0,15 x 2,00
0,20 – 0,35	0,05 x 2,00 – 0,30 x 2,00
	0,05 x 2,50 – 0,20 x 2,00
0,25 – 0,35	0,06 x 2,00 – 0,30 x 2,00
	0,06 x 3,00 – 0,30 x 3,00
	0,06 x 4,00 – 0,35 x 4,00
0,50	0,08 x 2,00 – 0,20 x 2,00
	0,08 x 3,00 – 0,50 x 3,00
	0,15 x 4,00 – 0,60 x 4,00
0,75	0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,20 x 4,00 – 0,90 x 4,00

Maximální délky a šířky závisí na tloušťce plechu, štěrbinovém děrování a povrchové úpravě. Délka štěrbin probíhá vždy paralelně k šířkovému rozměru.

## POUŽITÍ DĚROVANÝCH PLECHŮ CONIDUR®

**Chemický průmysl** (filtrační desky; odstředivková síta; mlýnová síta pro procesy drcení; fluidní chlazení)

**Potravinářský průmysl** (pracovní síta pro odstředivky cukru a škrobu (kontinuální a diskontinuální); mlýnová síta; síta lisovacích forem ve výrobě sýrů; fluidní sušení)

**Úpravárenská technika** (drcení plastických hmot; zpracování krmiv)

**Všeobecné použití** (filtry nejrůznějšího provedení; síta v odstředivkách jemného uhlí)



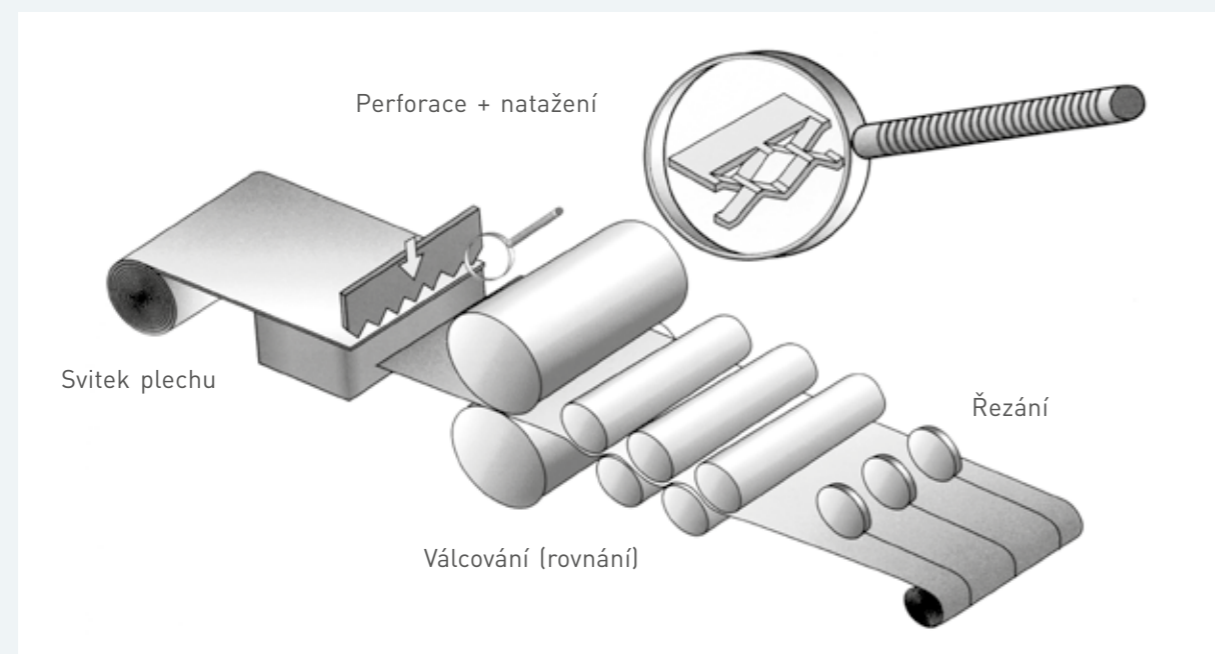
## VÝROBA TAHOKOVU

Vyrábí se tak, že se do tabule nebo svitku plechu prosekne řada otvorů a posléze se materiál natáhne. Tento proces se opakuje do konečné podoby výrobku. Takto vyrobený tahokov má povrch lehce zvlněný, protože při tahu se materiál mírně vertikálně pootočí. Proto lze tahokov ještě následně převálcovat, aby se dosáhlo rovného povrchu.

Typ nástroje se volí dle požadovaného typu tahokovu. Tato výroba je bezodpadní, proto je obvykle cena tahokovu v porovnání s obdobnými výrobky příznivější. Tahokov prošel v poslední době rozsáhlým vývojem a vzhledem k jeho mnohostrannému použití se zaručuje jeho stále rostoucí rozšiřování.

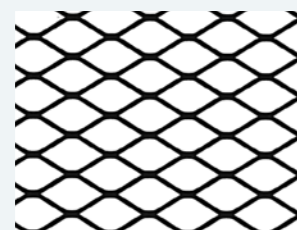
Rozšíření rozsahu naší výroby nám umožňuje uspokojit všechna přání a požadavky, takže pokud mezi uvedenými vzory nenajdete to, co potřebujete, prosím kontaktujte nás. Věříme, že jsme připraveni uspokojit vaše požadavky v přiměřené době a nabídnout vám zajímavé ceny.

## GRAFICKÉ SCHÉMA VÝROBY



## ZÁKLADNÍ TYPY TAHOKOVŮ

tahokov  
s kosočtvercovými  
otvory



tahokov  
s čtvercovými  
otvory



tahokov  
s šestihranými  
otvory



tahokov  
s kruhovými  
otvory



## ROZMĚRY, JAKOST, ÚPRAVY

## Standardní rozměry:

v tabulích (1000 x 2000 mm)  
v rolích (šířka 1000 mm - různé délky)  
na přání zákazníka je možné dodat přesně nastříhané rozměry

## Základní materiály:

ocel třídy 11 a 17, pozink, hliník  
na přání zákazníka je možná výroba z jiných nestandardních materiálů (mosaz, bronz, měď)

Provedení: válcované, neválcované

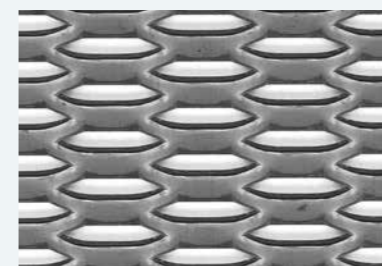
## POUŽITÍ

- ozdobné a bezpečnostní kryty
- architektonické prvky
- přepážky, výplně, mříže
- filtry a výztuže
- schodišťové stupně, rošty
- třídící plochy
- akustické účely

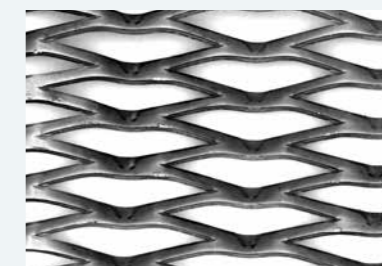
## ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU

- délka oka
- šířka oka (není nutná)
- tloušťka materiálu (plechu)
- posuv (síla můstku)
- formát plechu
- druh materiálu
- množství

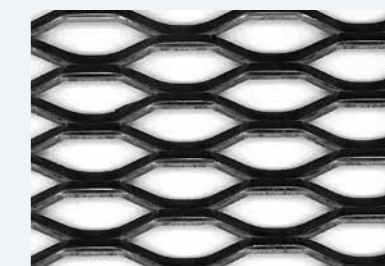
## TYPY POCHŮZKOVÝCH TAHOKOVŮ



MP 1



MP 2



MP 3

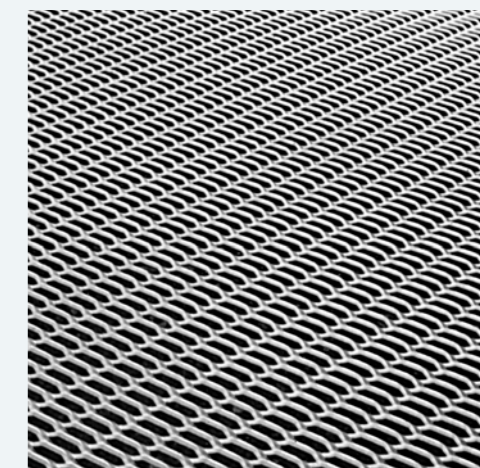
Typ oka	Délka oka x šířka	Posuv x tloušť. mat.	[kg/m <sup>2</sup> ]	Maximální šířka
MP 1	45 x 13	4 x 3	18	1500
MP2	115 x 25	7,5 x 4	17,5	1500
MP3	45 x 16	4 x 3	12	1500

## Rozměry:

standardně v tabulích 1000 x 2000 mm  
max. rozměr 1500 x 3000 mm

## Materiály:

ocel tř. 11  
nerezová ocel tř. 17  
možná úprava žárovým zinkem  
hliník

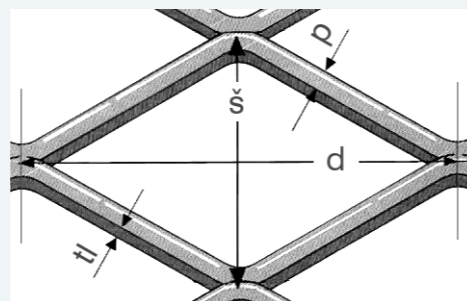


## TAHOKOV

PŘEHLED STANDARDNÍCH ROZMĚRŮ  
KOSOČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ

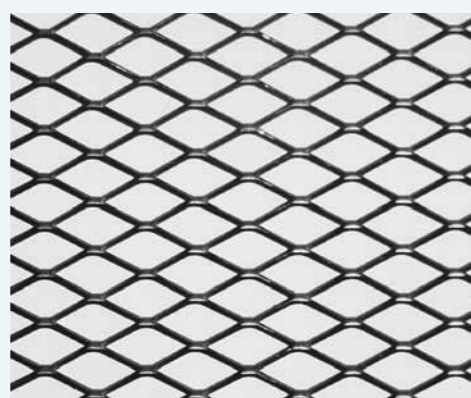
Velikost oka	Délka x šířka oka	Posuv x tloušť. mat.	[kg/m <sup>2</sup> ]	Maximální šířka
MR 0,6	0,6 x 0,5	0,17 x 0,15	0,7	200
MR 1	1 x 0,75	0,25 x 0,15	0,75	200
		0,25 x 0,2	1	200
MR 1,5	1,5 x 1	0,25 x 0,15	0,6	300
		0,35 x 0,25	1,3	300
MR 2	2 x 1,3	0,25 x 0,15	0,45	500
		0,35 x 0,25	1	500
MR 3	3 x 1,8	0,35 x 0,3	1	1000
		0,5 x 0,4	1,8	1000
MR 4	4 x 2	0,5 x 0,4	1,6	1000
		0,6 x 0,5	2,4	1000
MR 6	6 x 3	0,7 x 0,3	1	1250
		0,8 x 0,5	1,8	1250
MR 8	8 x 4	0,8 x 0,5	1,6	1250
		0,8 x 0,8	2,4	1250
		1 x 0,8	2,8	1250
MR 10	10 x 5	1 x 0,5	1,5	1250
		1 x 0,8	2,2	1250
		1,2 x 1	3,2	1250
MR 12,5	12,5 x 7	1 x 0,5	1,25	1250
		1 x 0,8	2	1250
		1,2 x 1	2,8	1250
MR 16	16 x 8	1 x 0,5	1	1250
		1,3 x 0,8	2,5	1250
		2,5 x 1	4	1250
MR 20	20 x 10	1,5 x 0,8	1,9	1250
		1,8 x 1	2,4	1250
MR 29	29 x 10	1,5 x 0,8	1,9	1250
		1,5 x 1	2,4	1250
MR 32	32 x 12	1,5 x 1,5	3,6	1250
		1,5 x 1	2	1250
MR 43	43 x 12	2 x 1,5	3	1250
		2 x 1,5	4	1250
		2,5 x 1	2,9	1250
MR 62	62 x 20	2,5 x 1,5	4,4	1500
		3 x 2	7,4	1500
		3 x 3	11	1500
		3 x 1,5	3	2400
		3 x 2	4,8	2000
MR 90	90 x 33	3 x 3	6	1500
		4,5 x 3	8,5	1500
		6 x 3	11,5	1500
		3 x 3	4,4	1800
MR 115	115 x 40	6 x 3	9	1800
		5 x 4	9,7	1500
		3 x 3	3,8	2500
MR 150	150 x 50	4,5 x 3	5	2500
		6 x 3	6,5	2500
		6 x 3	5,6	2500
		4 x 3	3,8	2500

Všechny údaje v tabulce jsou v milimetrech.



MR - označení kosočtvercového tahokovu

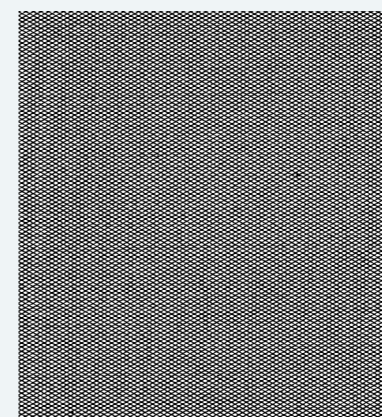
d - délka oka  
š - šířka oka  
tl - tloušťka plechu  
p - posuv



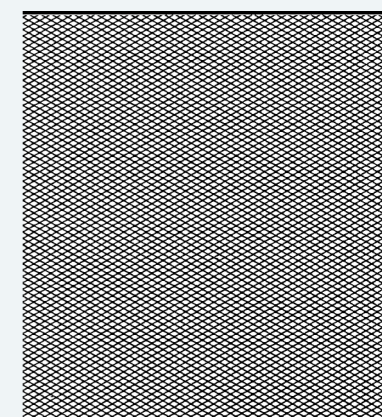
Jedná se o nejrozšířenější typ tahokovu.

## TAHOKOV

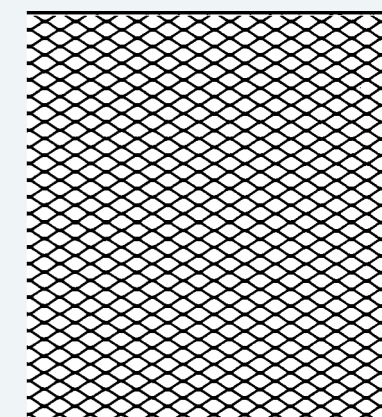
## UKÁZKY KOSOČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



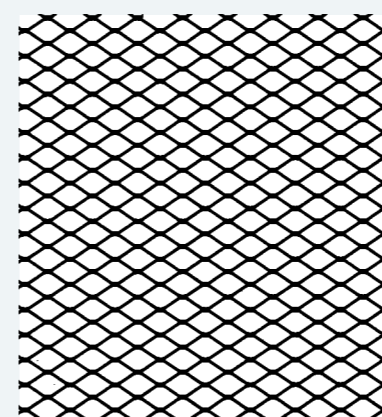
MR 1



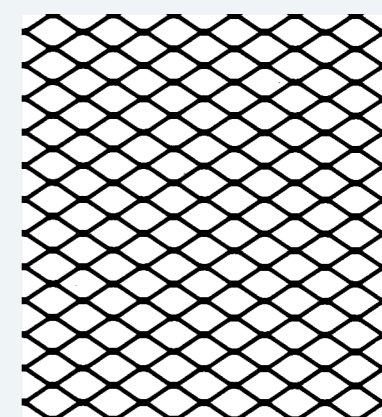
MR 1,5



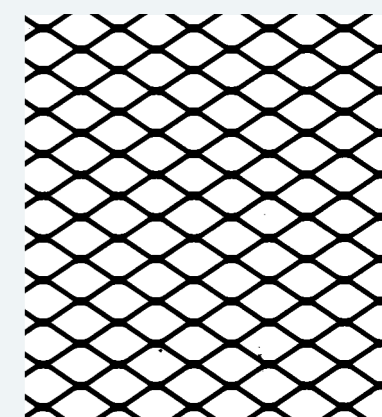
MR 4



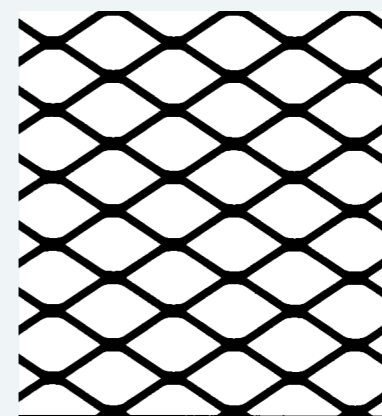
MR 6



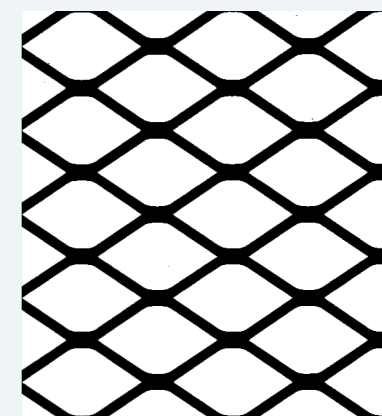
MR 8



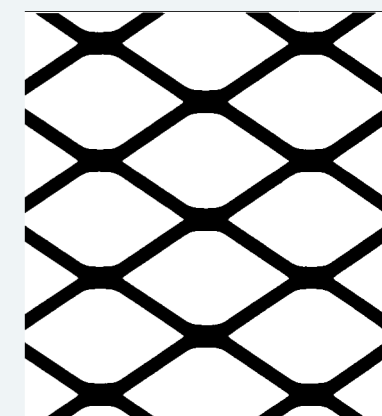
MR 10



MR 16



MR 20



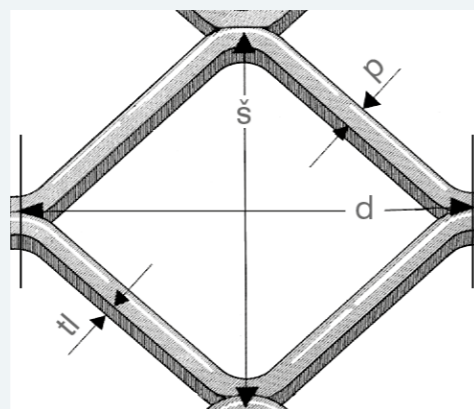
MR 28



## TAHOKOV

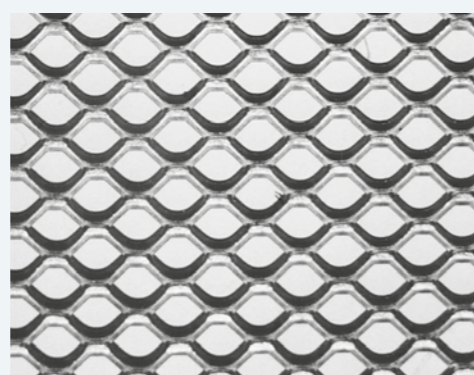
PŘEHLED STANDARDNÍCH ROZMĚRŮ  
ČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ

Velikost oka	Délka x šířka oka	Posuv x tloušť. mat.	[kg/m <sup>2</sup> ]	Maximální šířka
MQ 2	2 x 1,5	0,3 x 0,3	1	500
		0,4 x 0,4	1,4	500
		0,5 x 0,4	1,7	500
MQ 4	4 x 3	0,4 x 0,4	0,8	1000
		0,5 x 0,5	1,4	1000
		0,6 x 0,6	1,9	1000
MQ 6	6 x 4,5	0,5 x 0,5	0,8	1250
		0,6 x 0,6	1,2	1250
		0,8 x 0,8	2,2	1250
MQ 8	8 x 6	0,6 x 0,5	0,8	1250
		0,8 x 0,8	1,6	1250
		1 x 1	2,3	1250
MQ 10	10 x 8	0,6 x 0,5	0,6	1250
		0,8 x 0,8	1,3	1250
		1 x 1	2	1250
MQ 12	12 x 9	0,8 x 0,8	1,2	1250
		1 x 1	1,6	1250
		1,5 x 1,5	3,8	1250
MQ 14	14 x 11	0,8 x 0,8	1	1250
		1 x 1	1,5	1250
		1,5 x 1,5	3,3	1250
MQ 16	16 x 12	0,8 x 0,8	0,9	1250
		1 x 1	1,3	1250
		1,5 x 1,5	2,8	1250
MQ 20	20 x 15	0,8 x 0,8	0,7	1250
		1 x 1	1	1250
		1,7 x 1,5	2,4	1250
MQ 30	30 x 23	1 x 1	0,7	1250
		1,5 x 1,5	1,6	1250
		2 x 2	2,9	1250
MQ 50	50 x 37	4 x 2,5	4,2	1250
		4,5 x 3	5,5	1250
MQ 60	60 x 45	4 x 2,5	4	1500
		4,5 x 3	4,8	1500
MQ 100	100 x 75	6 x 3	3,8	1500
		6 x 4	5	1500



MQ - označení čtvercového tahokovu

d - délka oka  
š - šířka oka  
tl - tloušťka plechu  
p - posuv

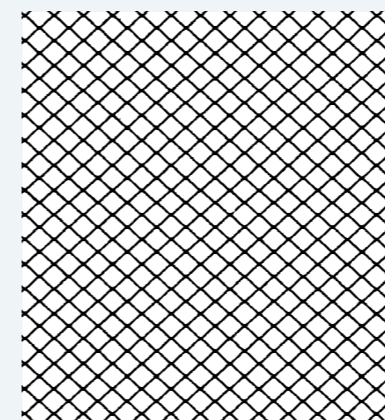


V poslední době vzhledem k ceně úspěšně nahrazují děrované plechy se čtvercovými oky.

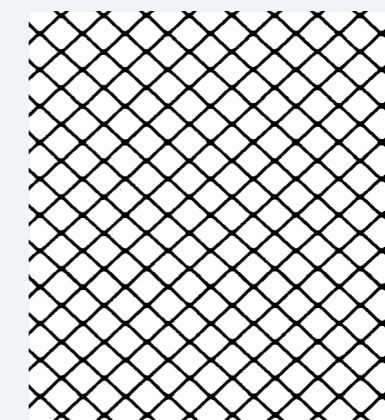
Všechny údaje v tabulce jsou v milimetrech.

## TAHOKOV

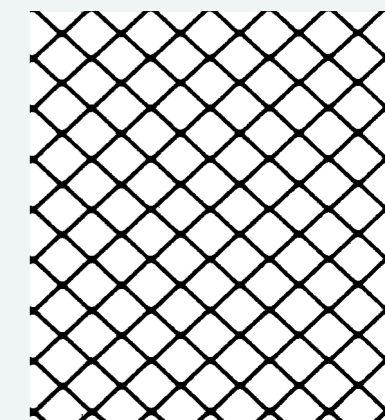
## UKÁZKY ČTVERCOVÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



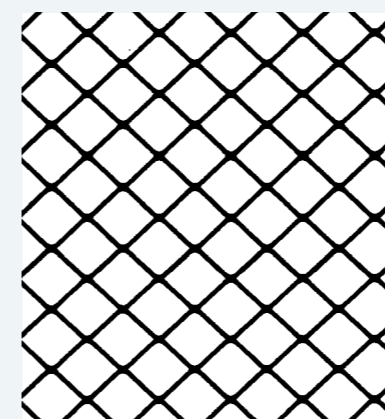
MQ 4



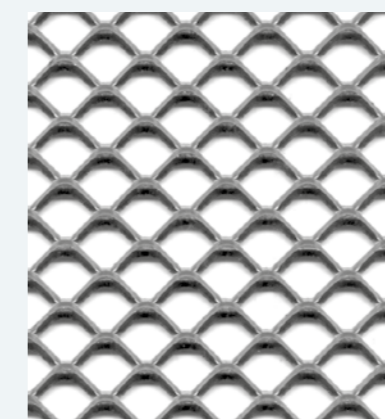
MQ 6



MQ 8



MQ 10



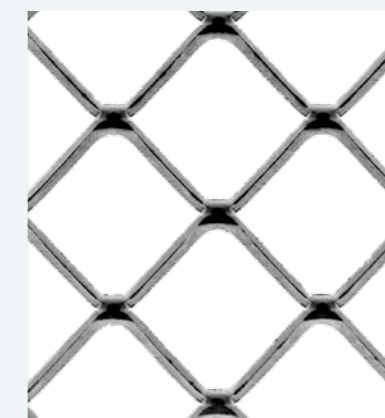
MQ 12



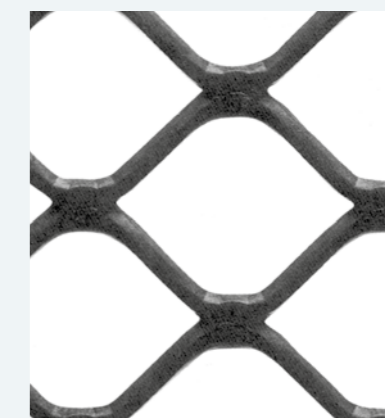
MQ 16



MQ 20



MQ 30

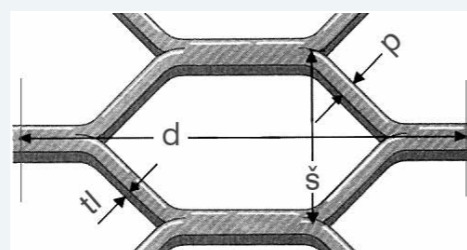


MQ 40

## TAHOKOV

PŘEHLED STANDARDNÍCH ROZMĚRŮ  
ŠESTIHRANNÝCH A KRUHOVÝCH TAHOKOVŮ

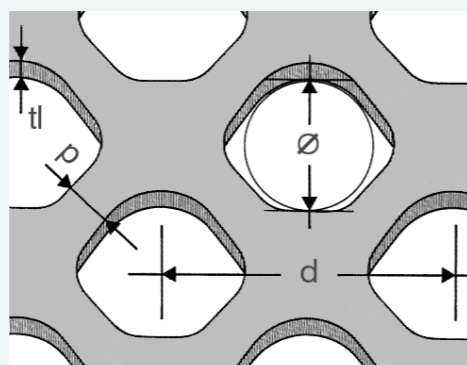
Typ oka	Délka x šířka oka	Posuv x tloušť. mat.	kg/m <sup>2</sup>	Maximální šířka
ME 4	4 x 3	0,6 x 0,5	2	500
		0,8 x 0,6	3	500
ME 6	6 x 3,5	0,8 x 0,6	2,2	1000
		1 x 0,8	3,5	1000
ME 8	8 x 4,5	0,8 x 0,5	1,8	1250
		0,8 x 0,8	2,5	1250
ME 10	10 x 5	1 x 1	4	1250
		0,8 x 0,5	1,3	1250
ME 15	15 x 7	0,8 x 0,8	2	1250
		1 x 1	3,2	1250
ME 30	30 x 15	1 x 0,8	1,8	1250
		1 x 1	2,2	1250
ME 44	44 x 18	1,2 x 1	2,7	1250
		1,5 x 1	1,6	1250
ME 30	30 x 15	1,5 x 1,5	2,4	1250
		2 x 2	4	1250
ME 44	44 x 18	2 x 1,5	3,2	1500
		2 x 2	3,9	1500
ME 44	44 x 18	2,5 x 2	4,5	1500



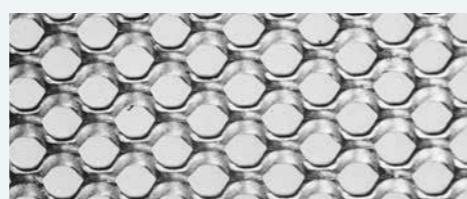
**ME - označení šestihranného tahokovu**  
 d - délka oka  
 š - šířka oka  
 tl - tloušťka plechu  
 p - posuv



Typ oka	Průměr oka	Posuv x tloušť. mat.	kg/m <sup>2</sup>	Maximální šířka
MT 4	1,5	1 x 0,5	2,6	1000
		1 x 0,6	3,1	1000
		1 x 0,8	4,2	1000
MT 8	3	1,5 x 0,6	2,3	1250
		1,5 x 0,8	3	1250
		1,5 x 1	3,7	1250
MT 10	5	1,8 x 0,8	3	1250
		1,8 x 1	3,7	1250
		1,8 x 1,5	5	1250
MT 14	7	3 x 0,8	3,2	1250
		3 x 1	4	1250
		3 x 1,5	6	1250
MT 16	8	3 x 1	3,8	1250
		3 x 1,5	5,5	1250
		3 x 2	7	1250
MT 20	10	3,2 x 1	3,2	1250
		3,2 x 1,5	4,8	1250
		3,2 x 2	6,4	1250



**MT - označení kruhového tahokovu**  
 d - rozteč  
 ø - průměr  
 tl - tloušťka plechu  
 p - posuv



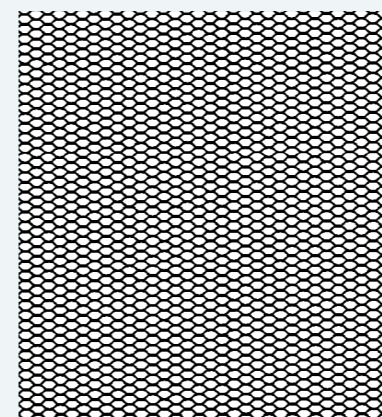
Tento typ úspěšně nahrazuje dražší děrované plechy s kruhovým okem.

Všechny údaje v tabulce jsou v milimetrech.

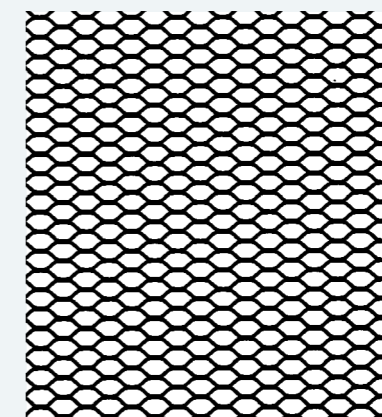
Kruhový tahokov je vždy válcovaný. Tento typ tahokovu nelze vyrobit z nerezi.

## TAHOKOV

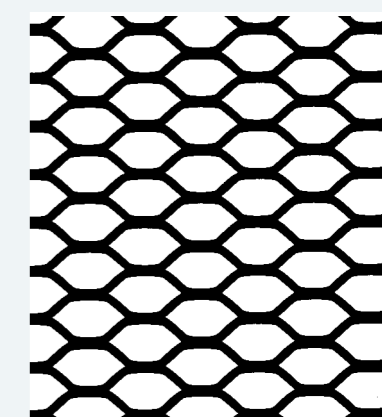
## UKÁZKY ŠESTIHRANNÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



ME 3



ME 6

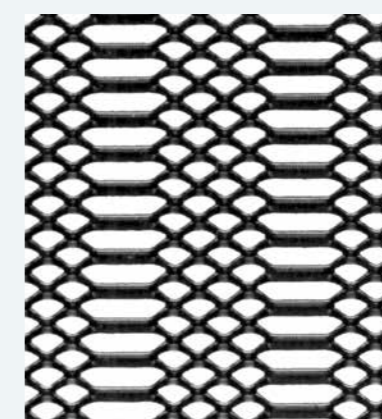


ME 15

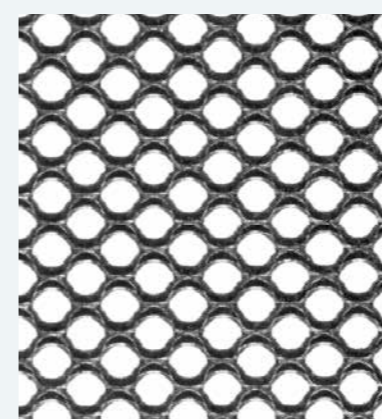
## TAHOKOV S DEKORATIVNÍMI OTVORY

Jedná se o speciální výrobky, které se vyrábějí na zakázku.

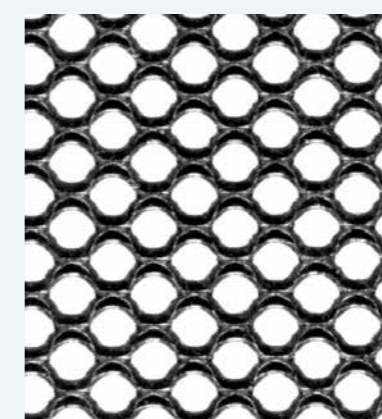
**Materiál:** hliník



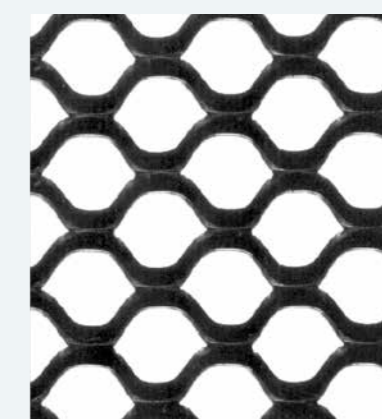
## UKÁZKY KRUHOVÝCH TAHOKOVŮ V MĚŘÍTKU 1:1



MT 8 Ø3



MT 10 Ø5

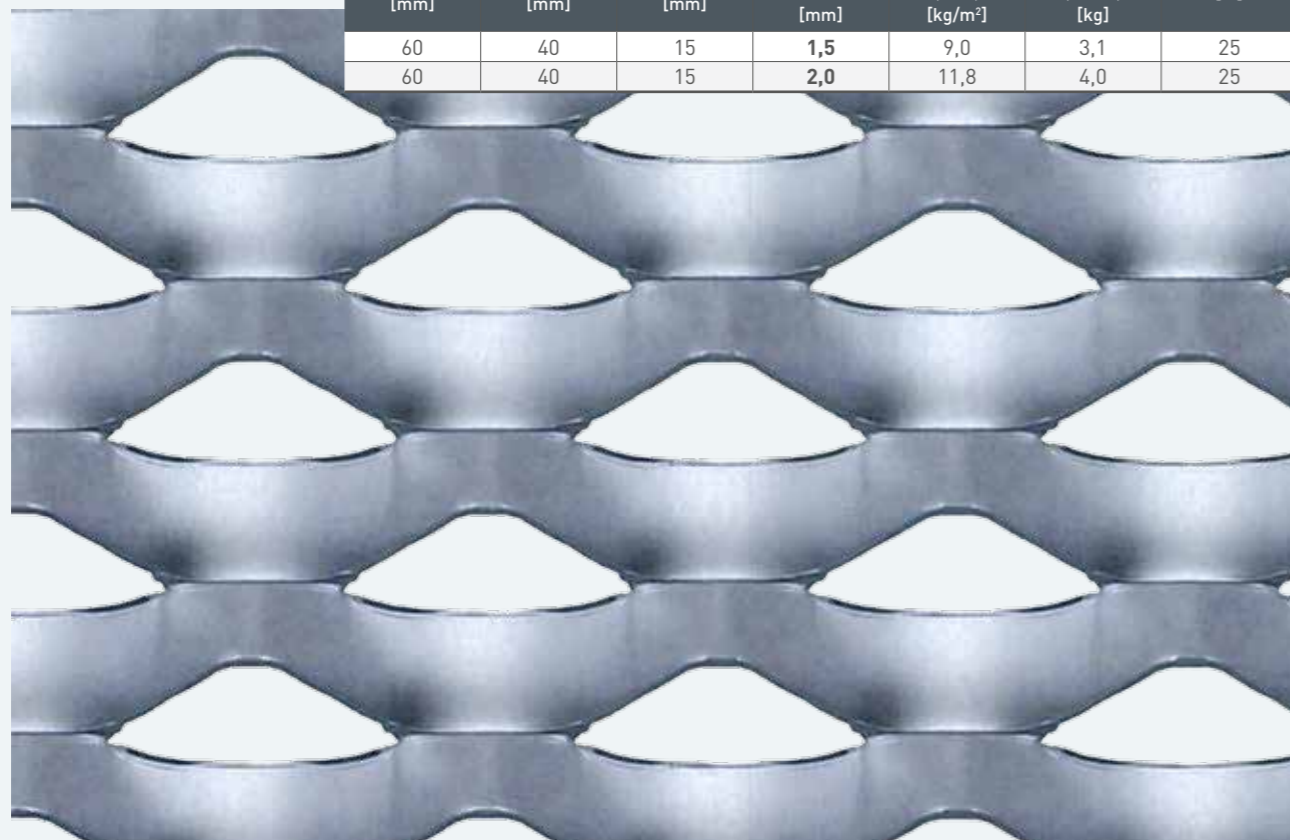


MT 20 Ø10

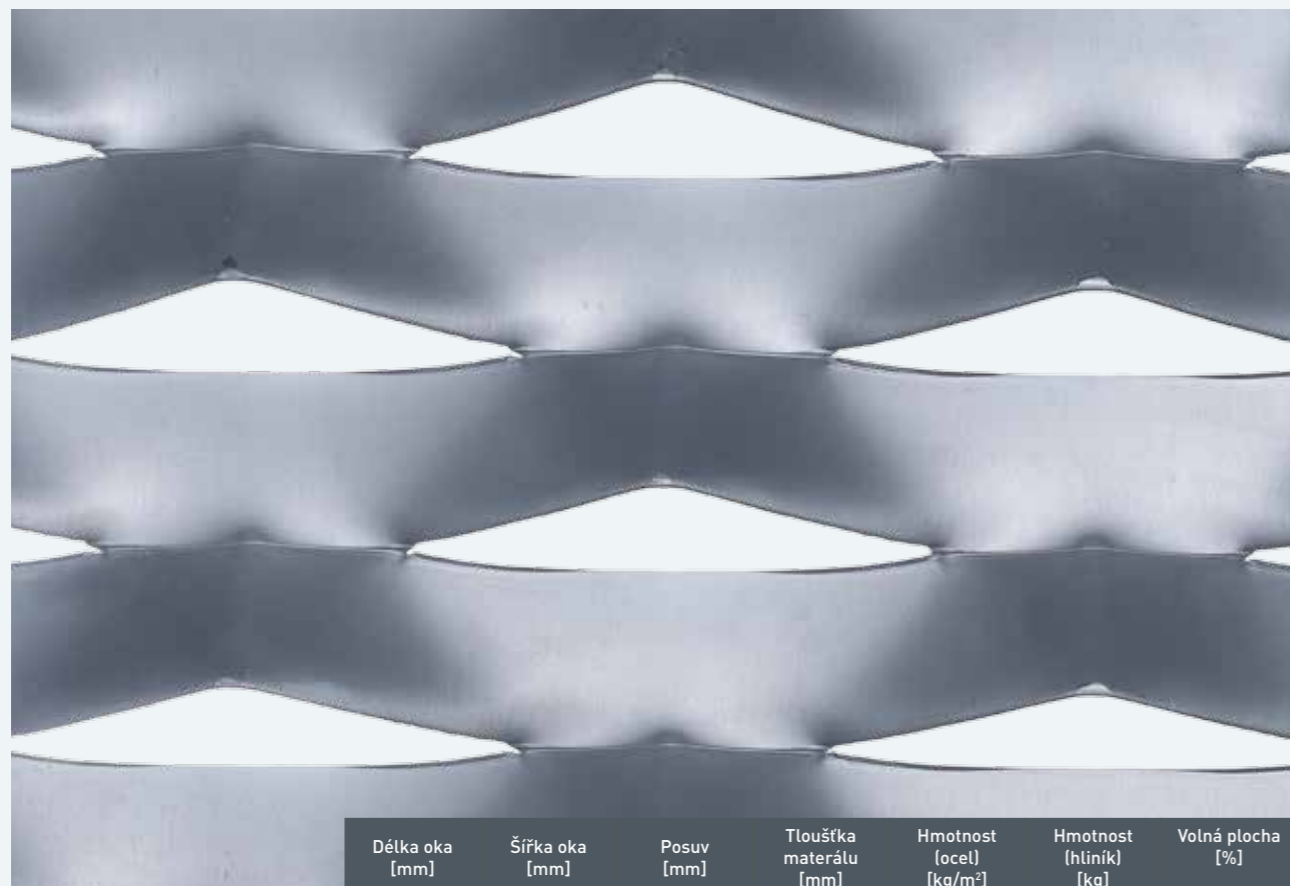


## TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
60	40	15	1,5	9,0	3,1	25
60	40	15	2,0	11,8	4,0	25



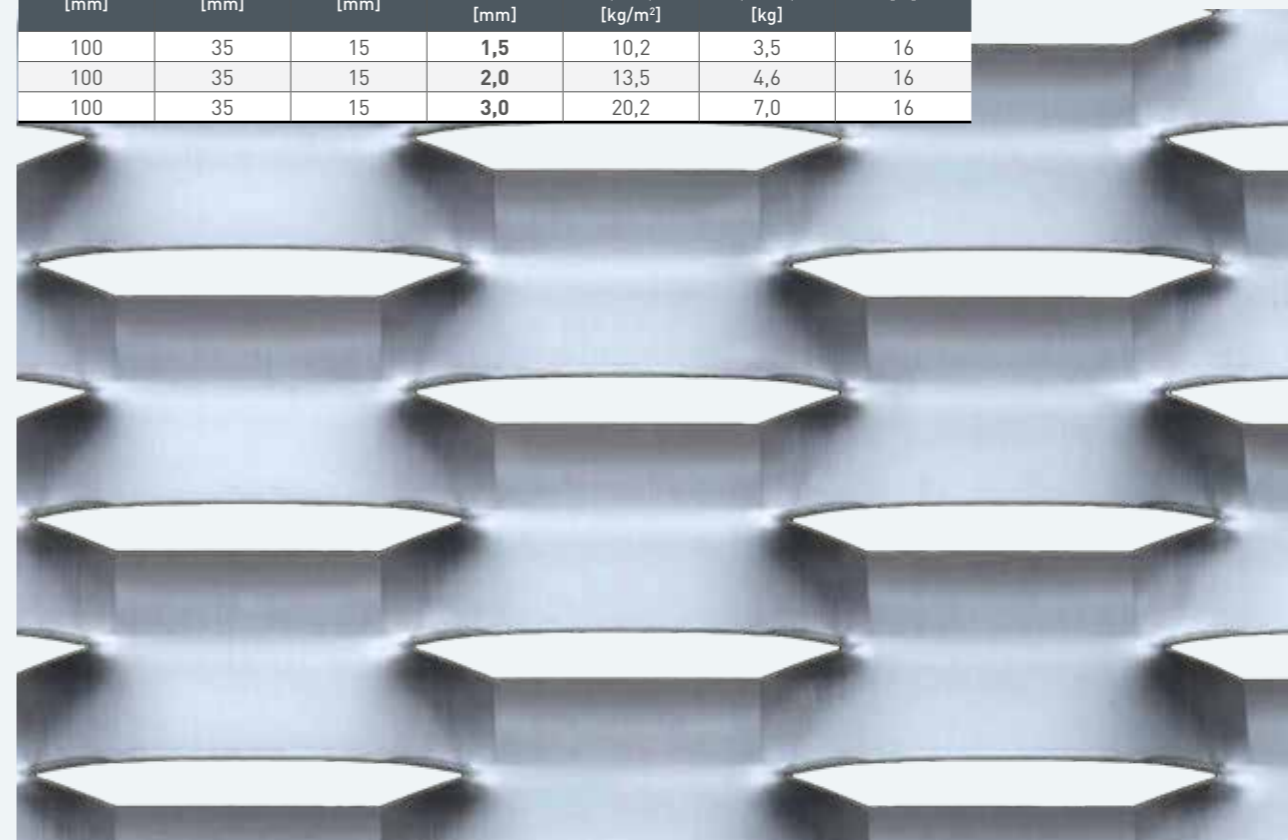
Měřítko 1:1



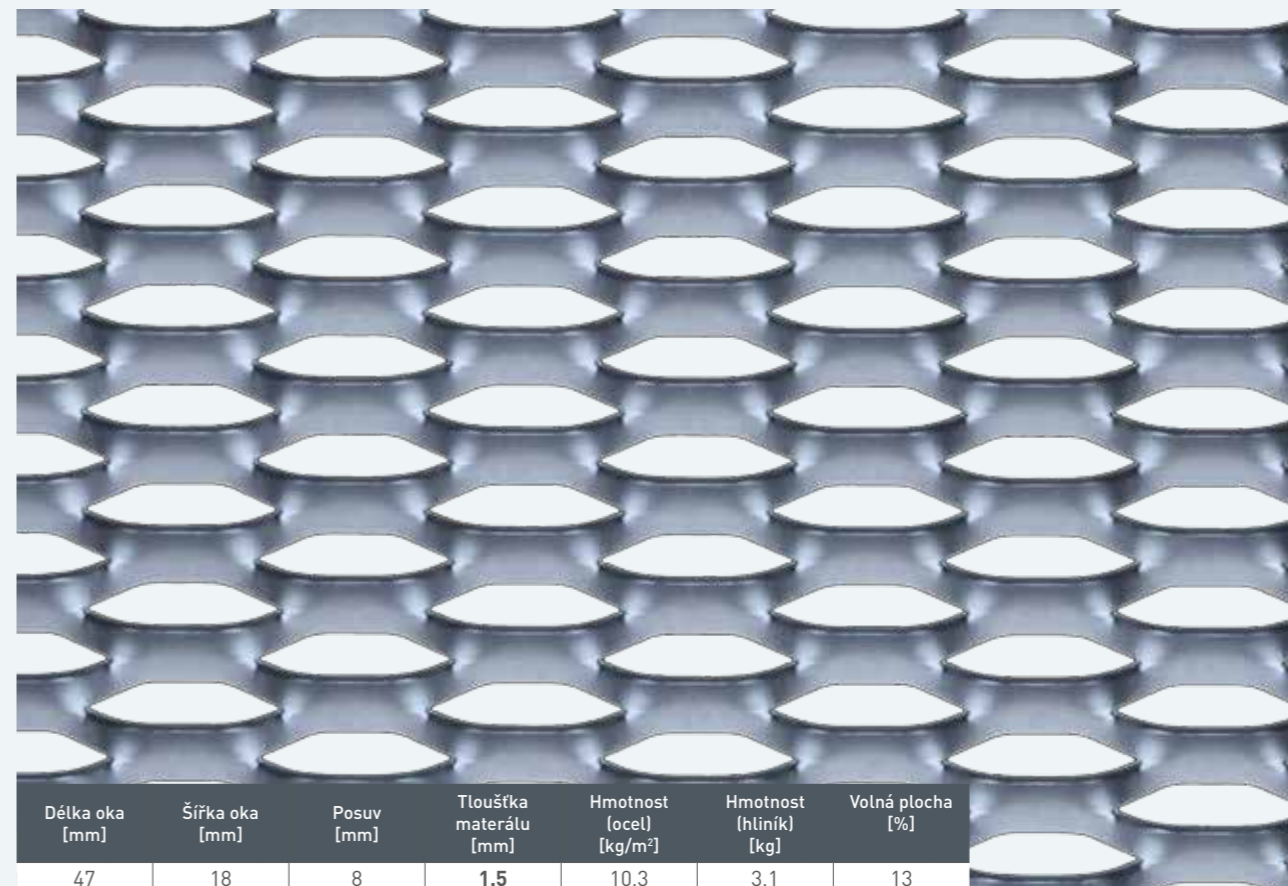
Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
112	52	24	1,5	10,8	3,7	8 %

## TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
100	35	15	1,5	10,2	3,5	16
100	35	15	2,0	13,5	4,6	16
100	35	15	3,0	20,2	7,0	16



Měřítko 1:1

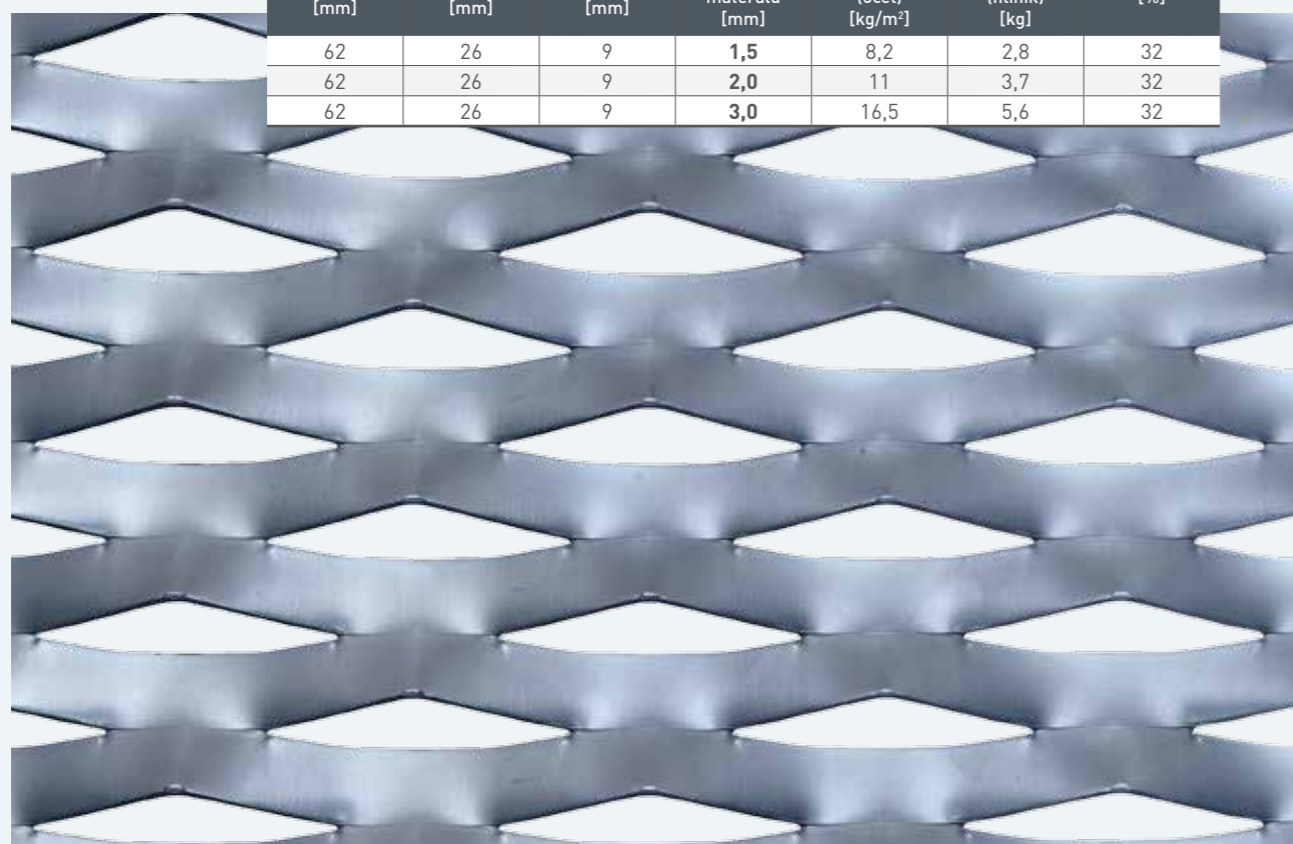


Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
47	18	8	1,5	10,3	3,1	13
47	18	8	2,0	12,8	3,9	13

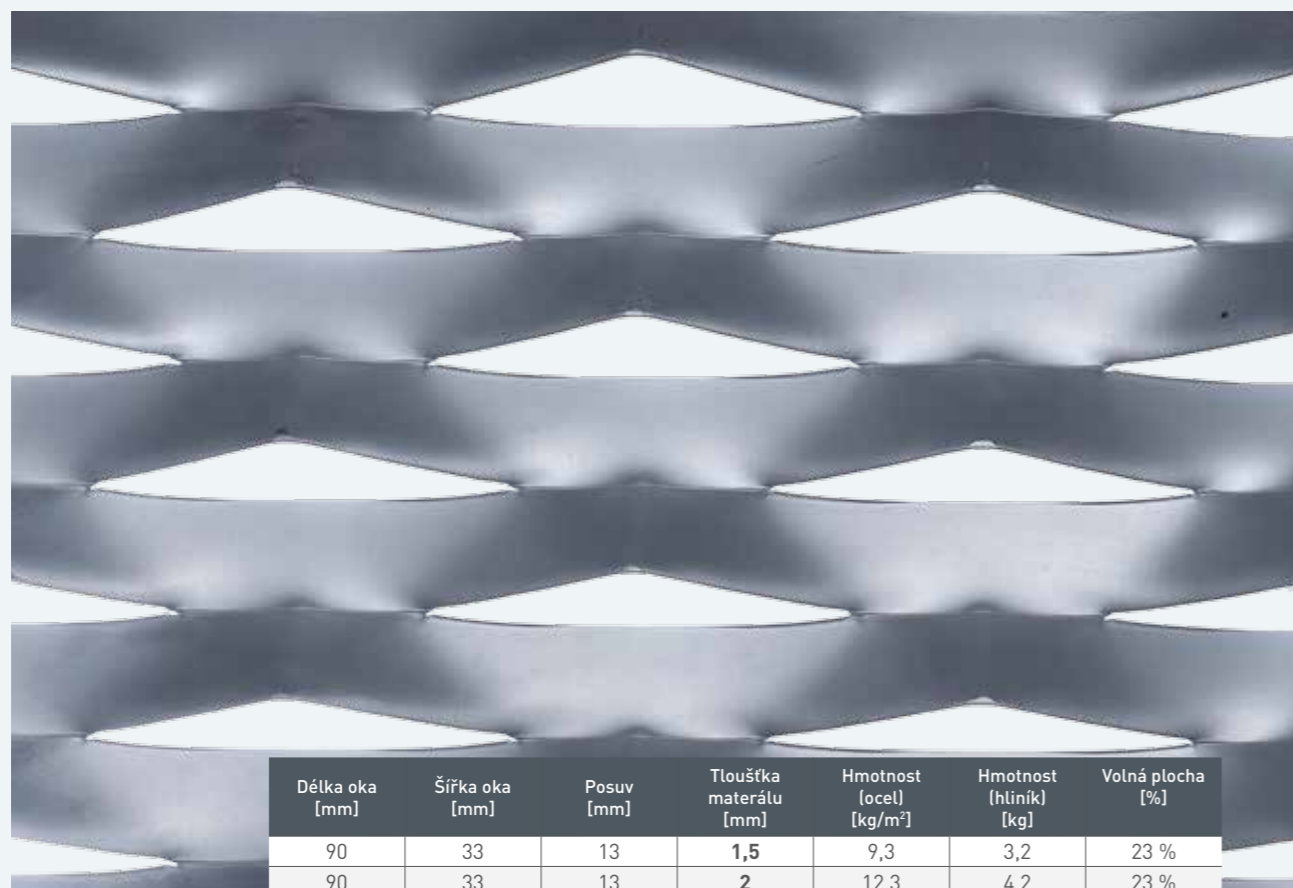


## TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
62	26	9	1,5	8,2	2,8	32
62	26	9	2,0	11	3,7	32
62	26	9	3,0	16,5	5,6	32



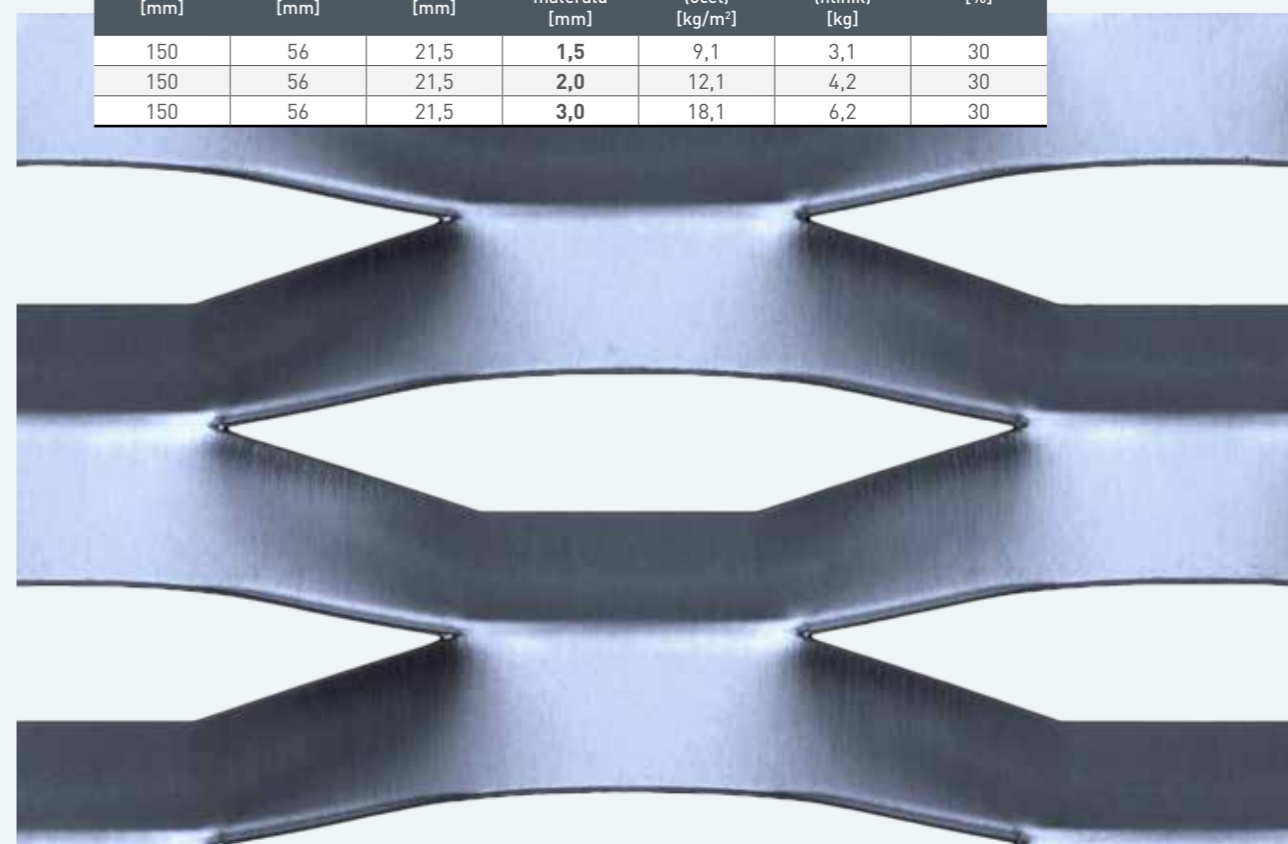
Měřítko 1:1



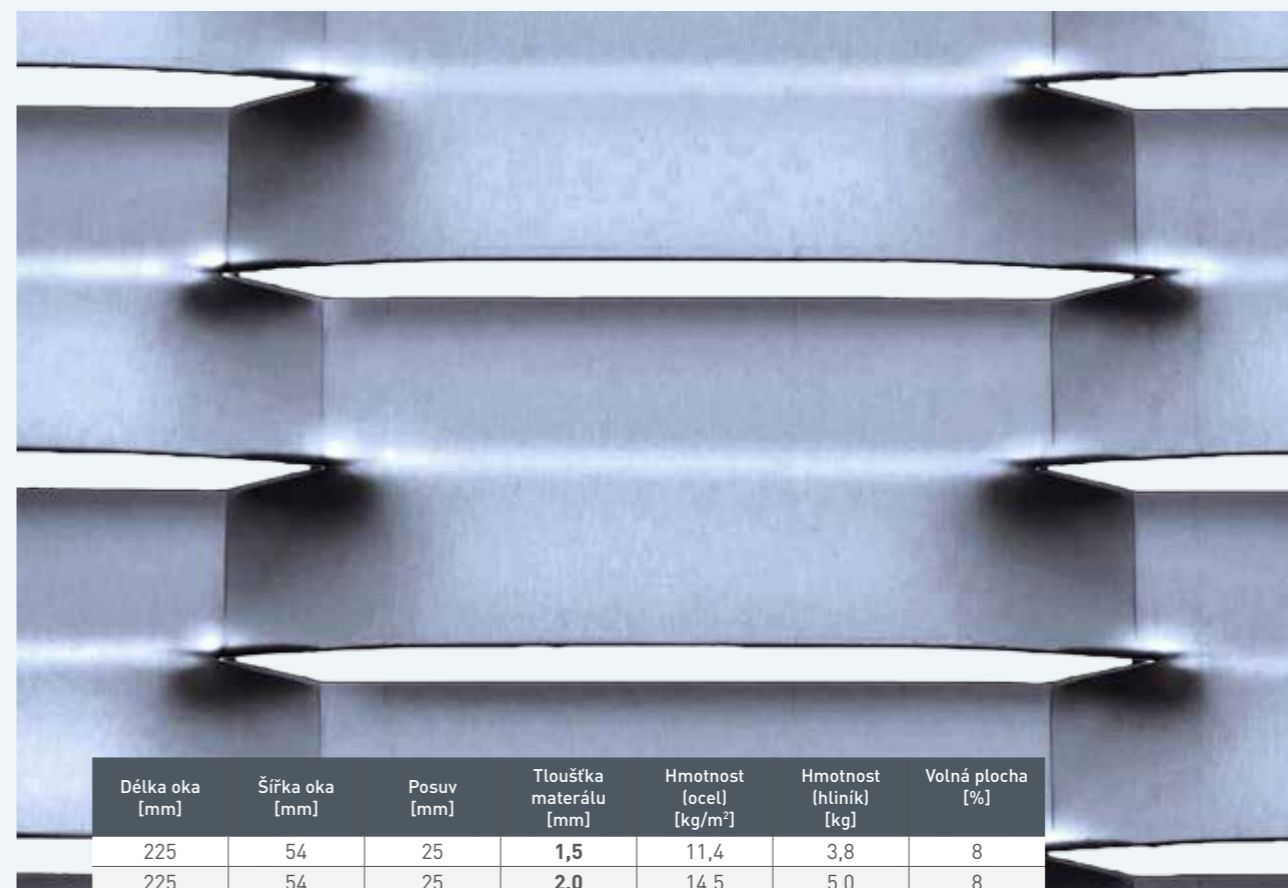
Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
90	33	13	1,5	9,3	3,2	23 %
90	33	13	2	12,3	4,2	23 %
90	33	13	3	18,5	6,3	23 %

## TAHOKOVY DO ARCHITEKTURY

Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
150	56	21,5	1,5	9,1	3,1	30
150	56	21,5	2,0	12,1	4,2	30
150	56	21,5	3,0	18,1	6,2	30



Měřítko 1:1



Délka oka [mm]	Šířka oka [mm]	Posuv [mm]	Tloušťka materiálu [mm]	Hmotnost (ocel) [kg/m <sup>2</sup> ]	Hmotnost (hliník) [kg]	Volná plocha [%]
225	54	25	1,5	11,4	3,8	8
225	54	25	2,0	14,5	5,0	8
225	54	25	3,0	21,8	7,5	8



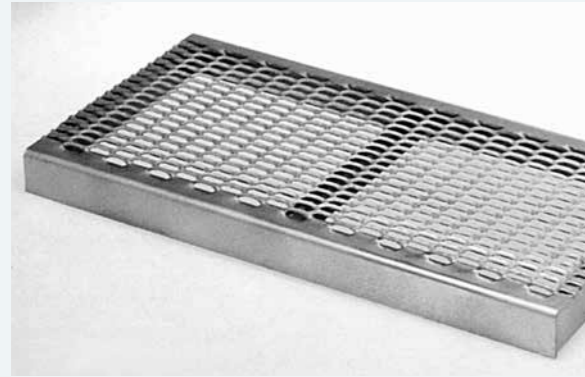
# PODLAHOVÉ ROŠTY A STUPNĚ Z TAHOKOVU

## PODLAHOVÉ ROŠTY A SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ Z TAHOKOVU

### Rozměry:

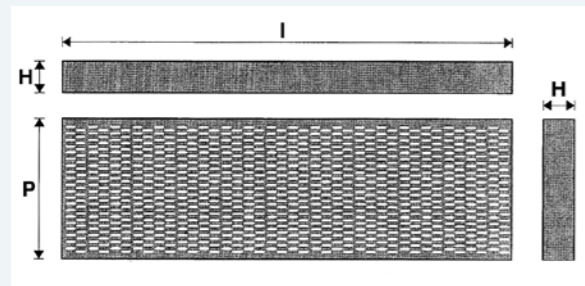
- standardně v tabulích 1000 x 2000 mm (max. rozměr 1500 x 3000 mm)
- podesty a schodišťové stupně STANDARD viz tab., SEKUR viz tab.)

### STANDARD



Dodávané rozměry podlahových roštů STANDARD

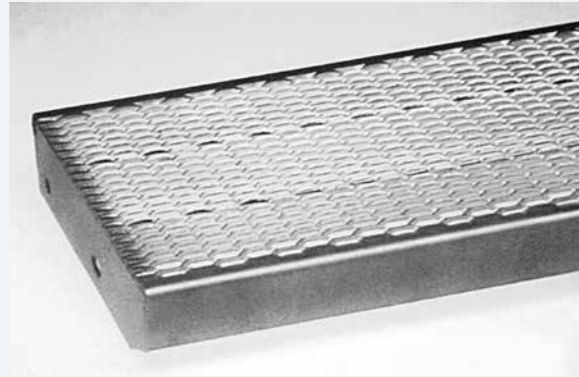
l (mm)	P (mm)	H (mm)
500	dle požadavku zákazníka (max. 2000)	40
600		40
700		40
800		40
1000		40



### Jakost:

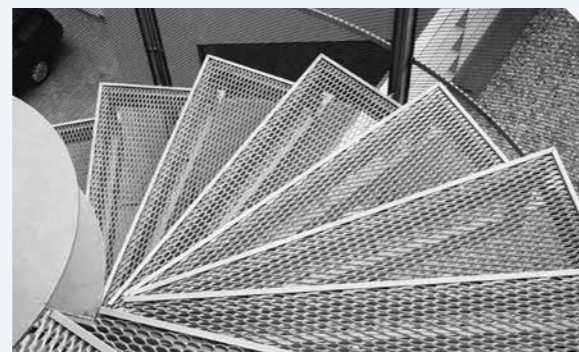
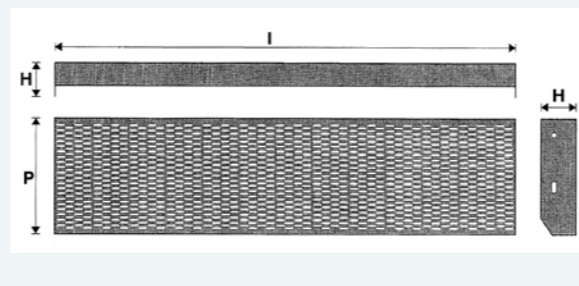
- obyčejná ocel, nerezová ocel, žárově pozinkovaná ocel
- dle přiloženého výkresu je možná výroba roštů na zakázku

### SEKUR



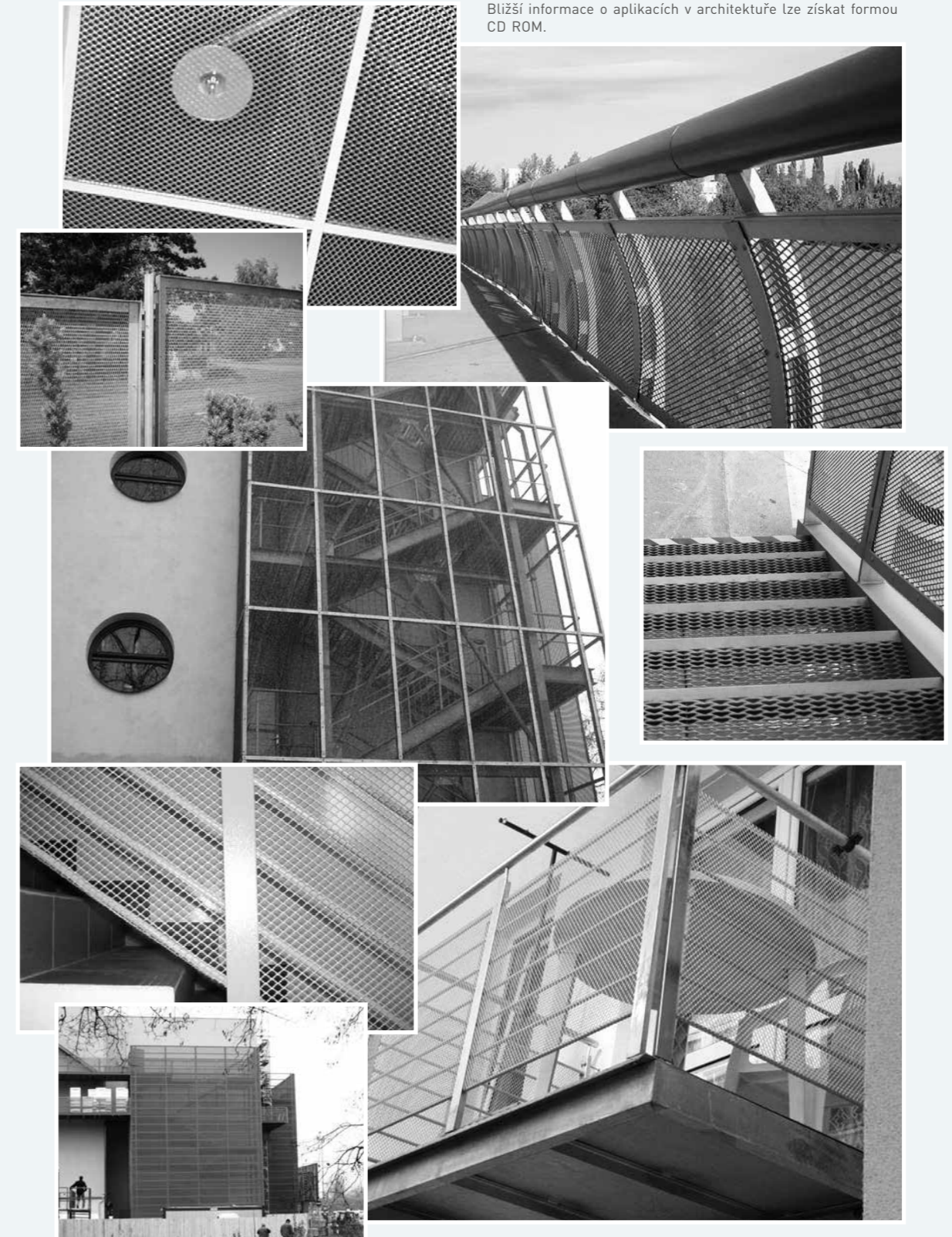
Dodávané rozměry typových schodišťových stupňů SEKUR

l (mm)	P (mm)	H (mm)
600	ddodáváme v rozměrech 240, 270 a 305	70
800		70
1000		70
1200		70



# APLIKACE

## POUŽITÍ TAHOKOVU V ARCHITEKTUŘE



Bližší informace o aplikacích v architektuře lze získat formou CD ROM.



## PODLAHOVÉ ROŠTY

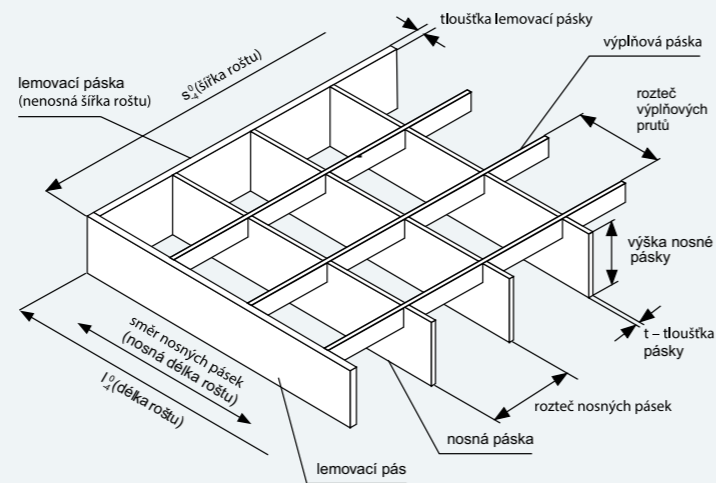
V naší nabídce naleznete velké množství variant použití podlahových roštů, od roštů určených pouze pro pohyb jednotlivých osob až po rošty určené k přepravě těžkých nákladů. Používají se při výrobě různých plošin, lávek, nájezdových ramp, regálů, oplocení a krytů otvorů. Rošty jsou vyráběné z konstrukční uhlíkové oceli třídy 11 s povrchem žárově pozinkovaným, případně surovým bez povrchové úpravy. Dále dodáváme rošty z nerezových materiálů, přírodních event. chemicky mořených.

## LISOVANÉ ROŠTY

Rošt je tvořen nosnými prvky (nosný pásek) a příčnými (výplňovými) prvky. Rošty mohou být provedeny s lemováním nebo bez lemování se standardní nebo s protiskluzovou úpravou (jednostrannou, oboustrannou). Vyrábí se podle výkresů zákazníka s ohledem na konstrukční řešení.

Nosné profily 20/2 až 120/5.

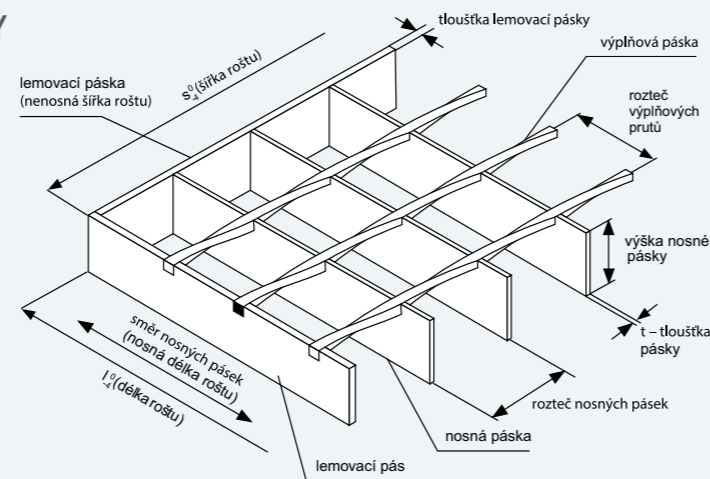
**Maximální rozměry:** nosná délka 2000 mm, nenosná šířka 2000 mm.



## ODPOROVĚ SVAŘOVANÉ ROŠTY

Pro výrobu těchto roštů jsou nosné pásy svařované pod tlakem s příčně uloženými rozpěrnými prvky v bodech jejich vzájemného styku. Vzniklá konstrukce je charakteristická vysokou odolností proti deformacím i při velkém zatížení. Nosné profily 25/2 až 60/4.

**Maximální rozměry:** nosná délka 3050 mm, nenosná šířka 1000 mm.

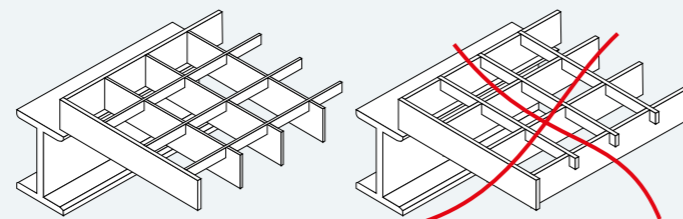


## TABULKA ZÁKLADNÍCH OKATOSTÍ LISOVANÝCH ROŠTŮ

typ oka A x B [mm]	nosný prut [mm]	hmotnost [kg/m <sup>2</sup> ]
20 x 20	20 x 2	23
	30 x 2	34
	40 x 2	43
	70 x 3	105
30 x 10	30 x 2	30
	40 x 2	37
30 x 30	30 x 2	23
	30 x 3	31
	40 x 2	30
	40 x 3	40
30 x 60	30 x 2	12
	30 x 3	20

## Uložení roštu na podpěry

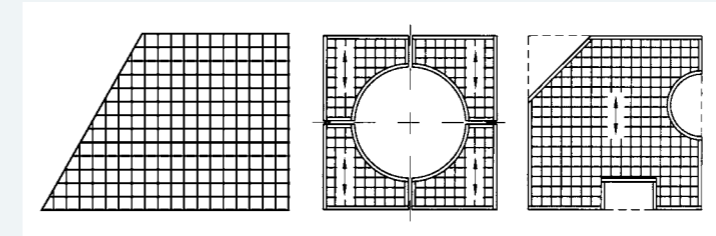
Nosné pásy přenáší zatížení roštů a musí být na svých koncích uloženy na stabilní konstrukci



## SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

## KONSTRUKČNÍ ÚPRAVY ROŠTŮ

- pro výrobu těchto roštů je nutné doplnit objednávku výkresem



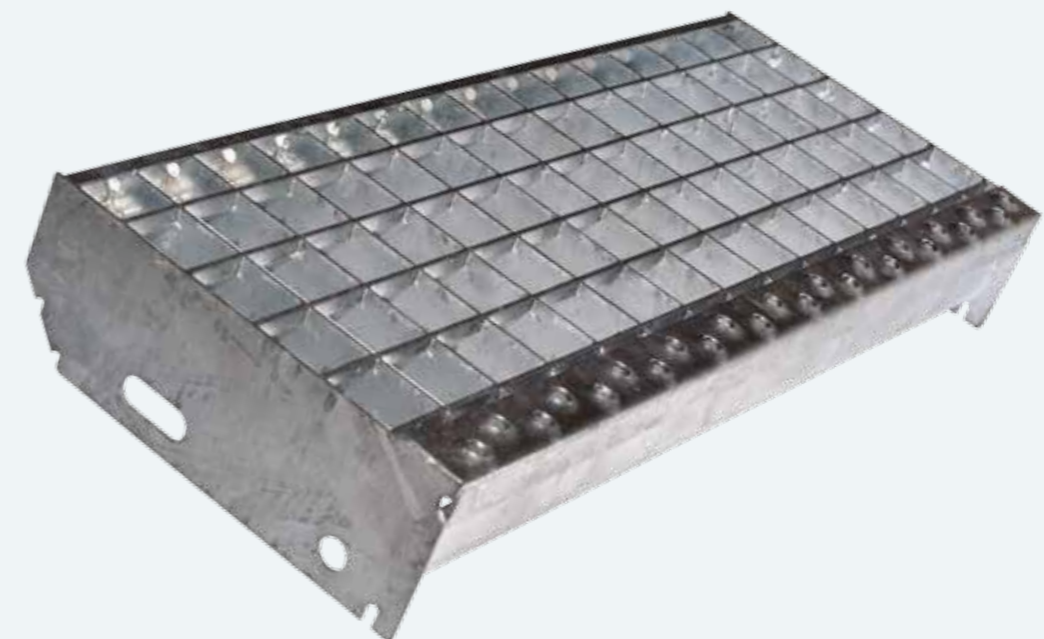
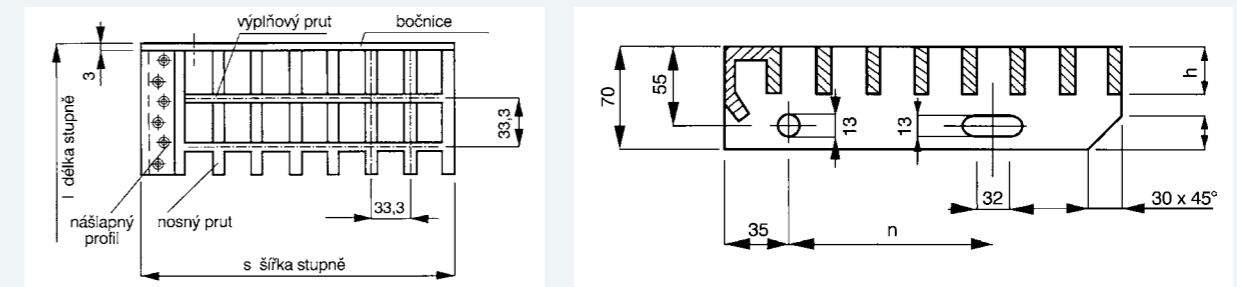
## Schodišťové stupně

Jsou tvořeny mřížovým roštem, nášlapná hrana je zesílená speciálním profilem s protiskluzovou úpravou. Desky jsou uzpůsobeny pro přišroubování na schodnici, viz. obr.



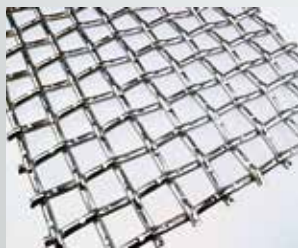
## Dodávané rozměry stupňů

l	s	h x t	n	kg
600	240	30 x 2	120	4,5
	270	30 x 2	150	4,9
	305	30 x 2	180	5,3
800	240	30 x 2	120	5,6
	270	30 x 2	150	6,1
	305	30 x 2	180	6,6
1000	240	30 x 3	120	8,6
	270	30 x 3	150	9,6
	305	30 x 3	180	10,6
1200	240	30 x 3	120	10,2
	270	30 x 3	150	11,3
	305	30 x 3	180	12,4





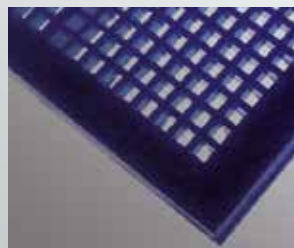
Kovová síta



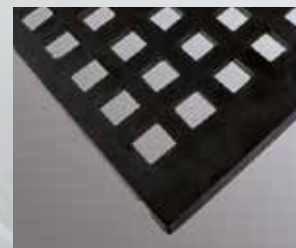
Harfová síta



Polyuretanová síta



Gumová síta



Svařovaná síta



Štěrbinová síta



Laboratorní program



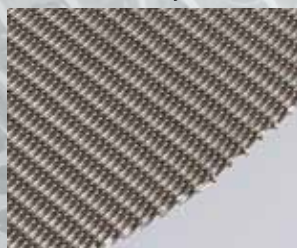
Dopravníkové válečky



Technické tkaniny



Filtrační tkaniny



Filtry



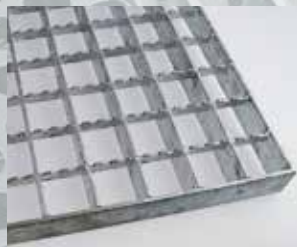
Tkaniny proti hmyzu



Dopravní pásy



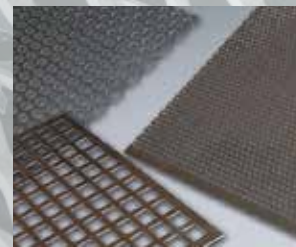
Podlahové rošty



Tahokov



Perforované materiály



Třídíče Liwell



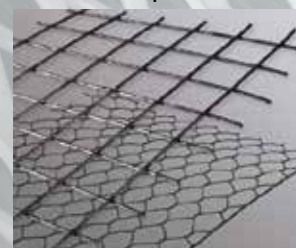
Plotové systémy



Kalící koše



Chovatelská pletiva



Euro SITEX s.r.o.  
K Podlesí 630  
261 01 Příbram VI  
Česká republika  
T: +420 318 494 103  
F: +420 318 494 100  
E: eurositex@eurositex.cz  
[www.eurositex.cz](http://www.eurositex.cz)

SCREEN SERVIS spol. s r.o.  
Luběnice 156  
783 46, Česká republika  
T: +420 585 150 376, 585 313 760  
F: +420 585 311 462  
E: screenservis@screenservis.cz  
[www.screenservis.cz](http://www.screenservis.cz)  
[www.ploty-sita.cz](http://www.ploty-sita.cz)  
[www.tahokov-derovaneplech.cz](http://www.tahokov-derovaneplech.cz)

Sitex<sup>®</sup>  
euro

SCREEN  
spol. s r.o.  
servis